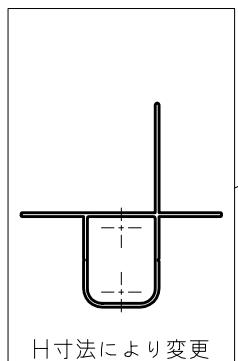
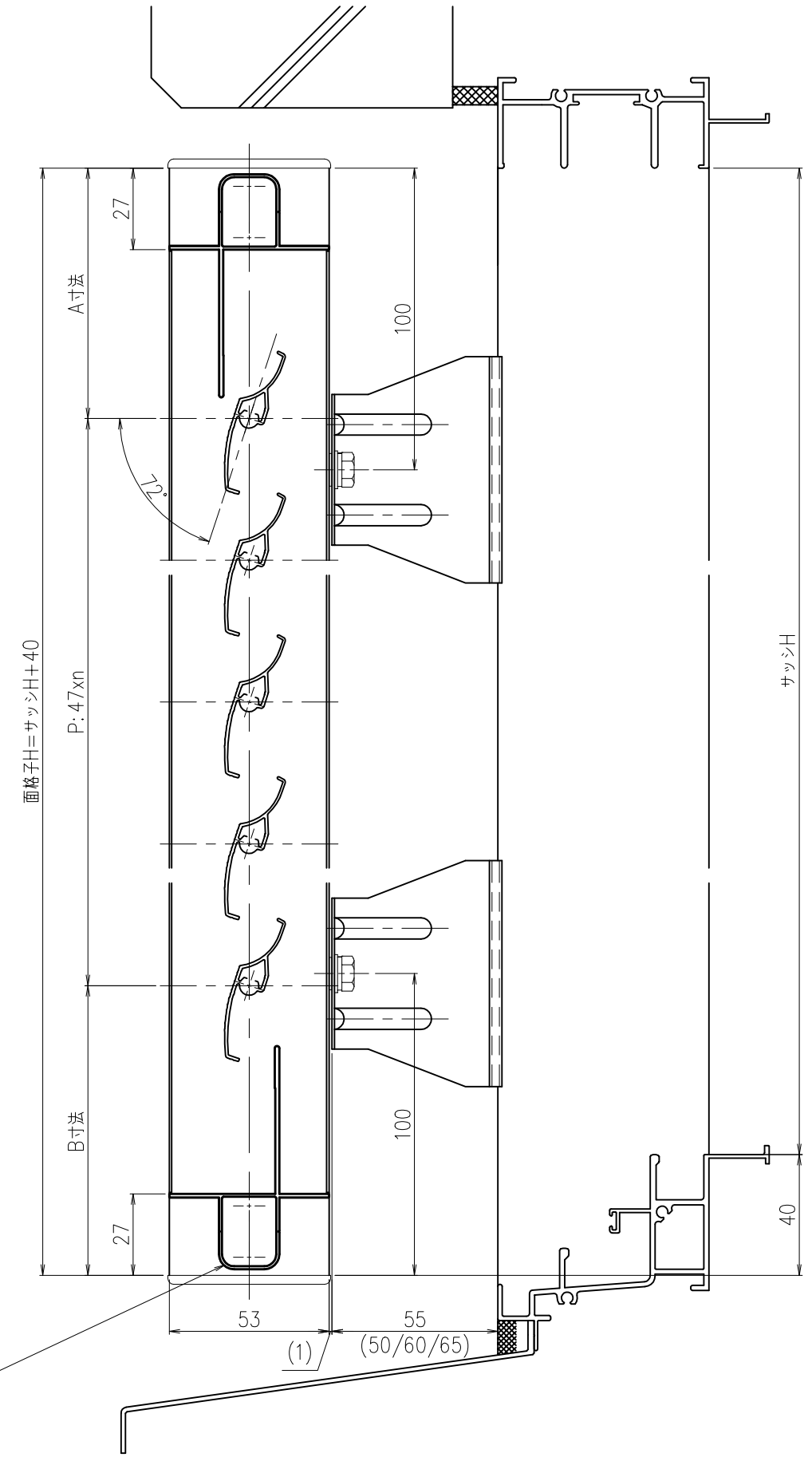
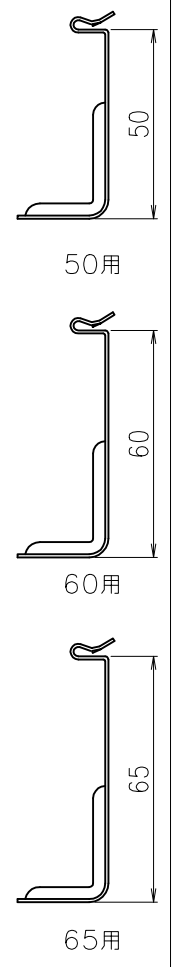
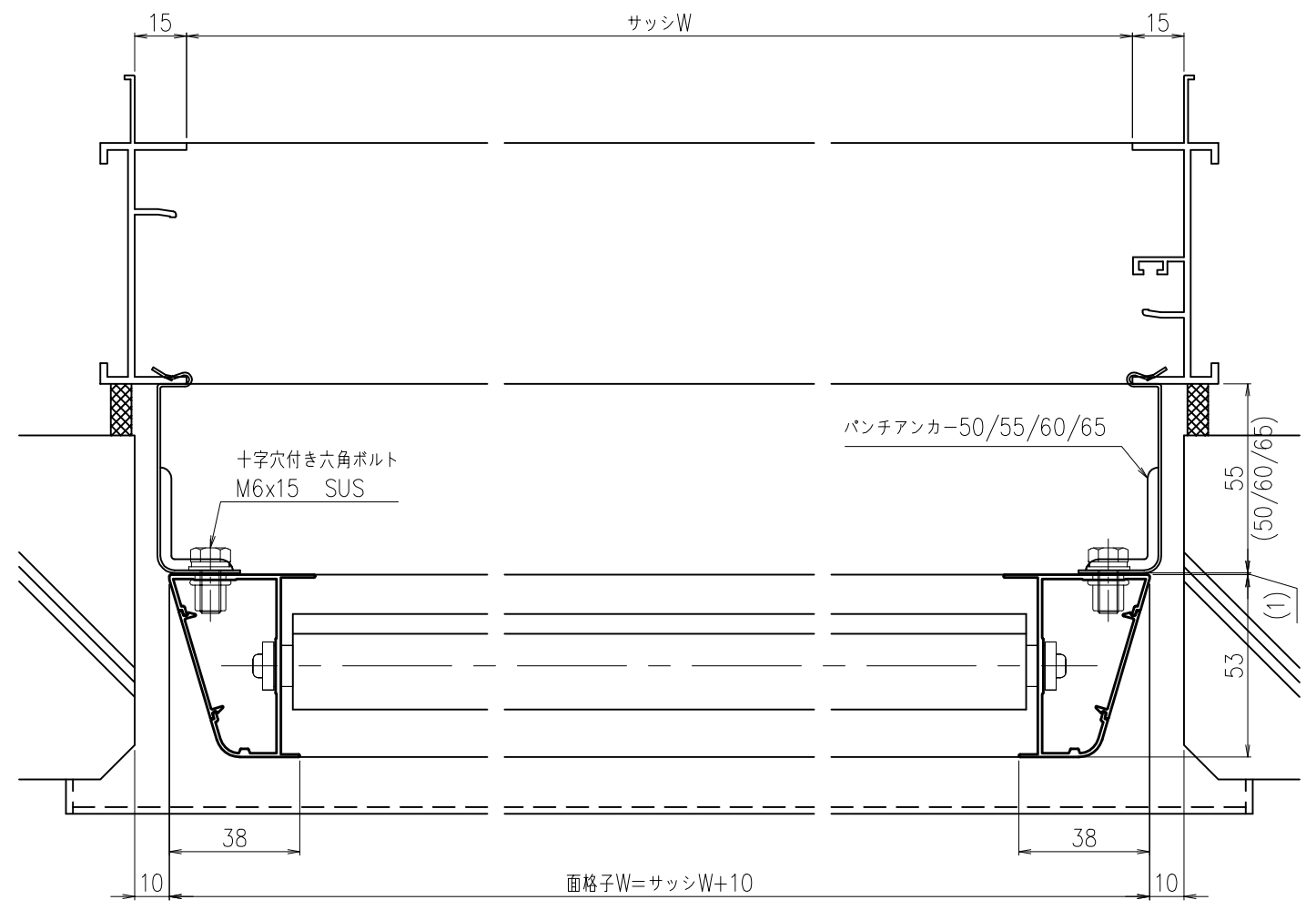
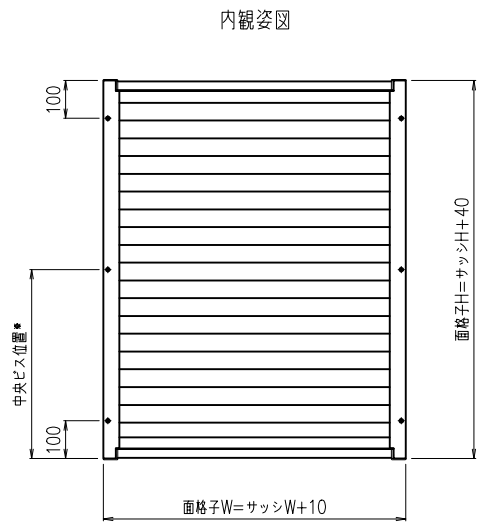
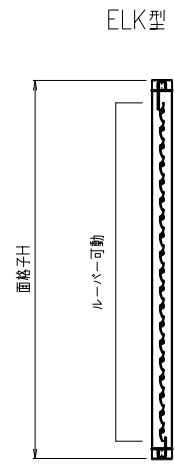


外部



H寸法により変更



外部

製作範囲

W寸法 : 400 ≤ 製品W ≤ 1300
H寸法 : 500 ≤ 製品H ≤ 2000

注記)

中央ビス位置 1501 ≤ 製品Hの時加工

松本金属株式会社

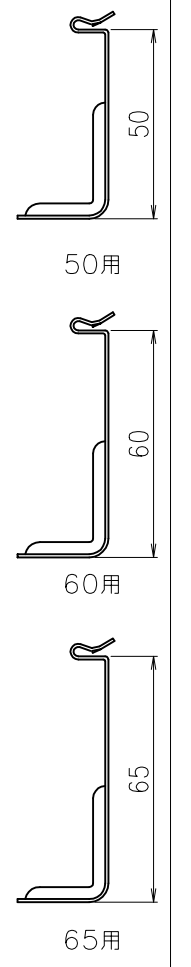
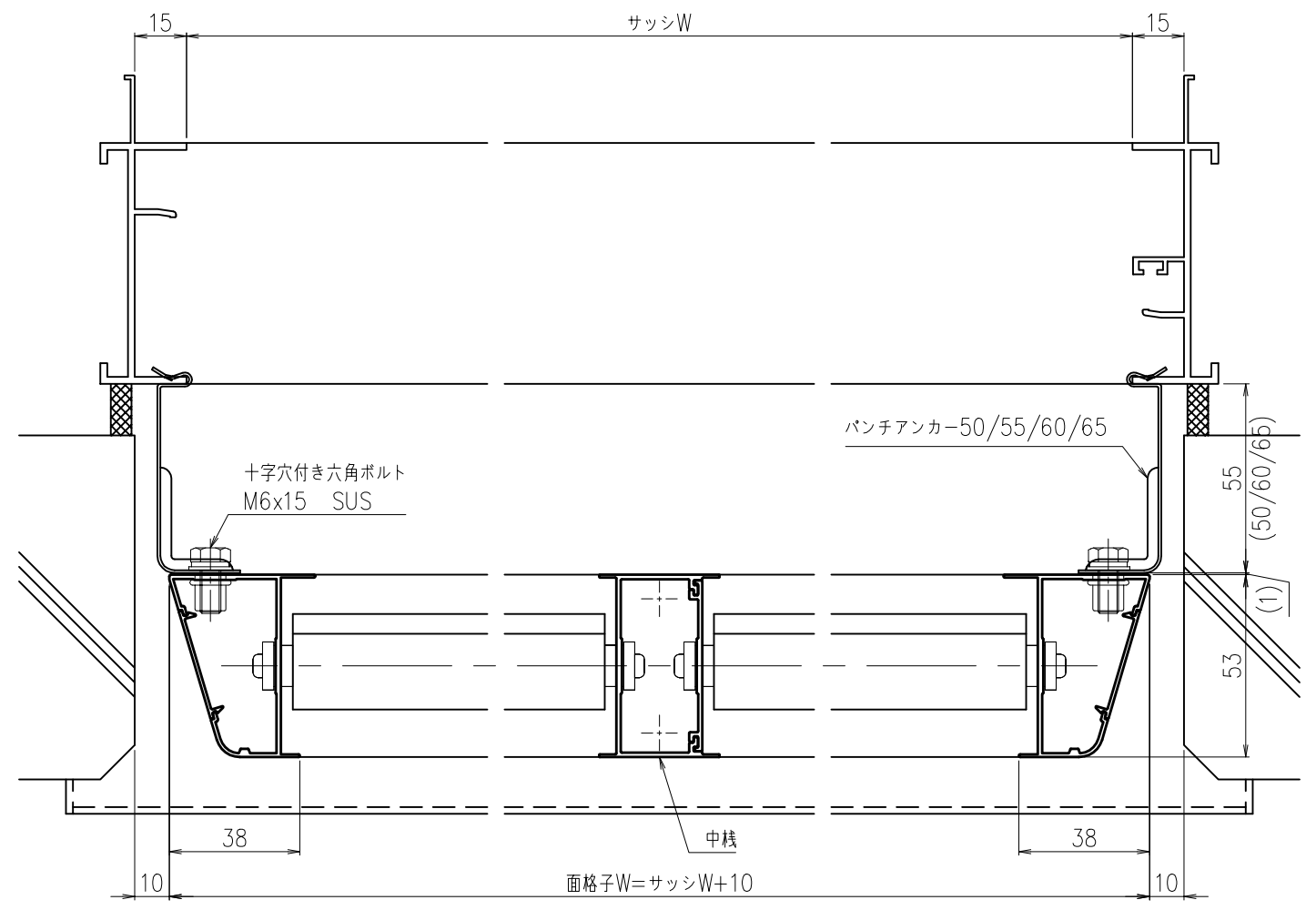
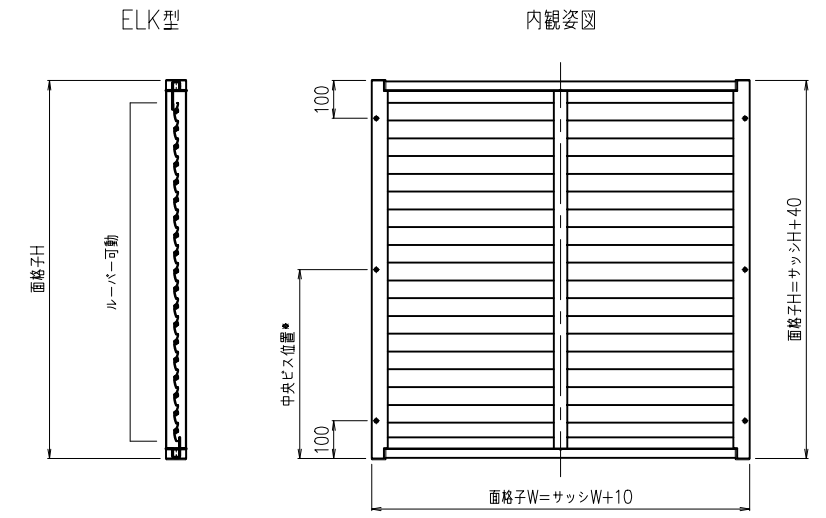
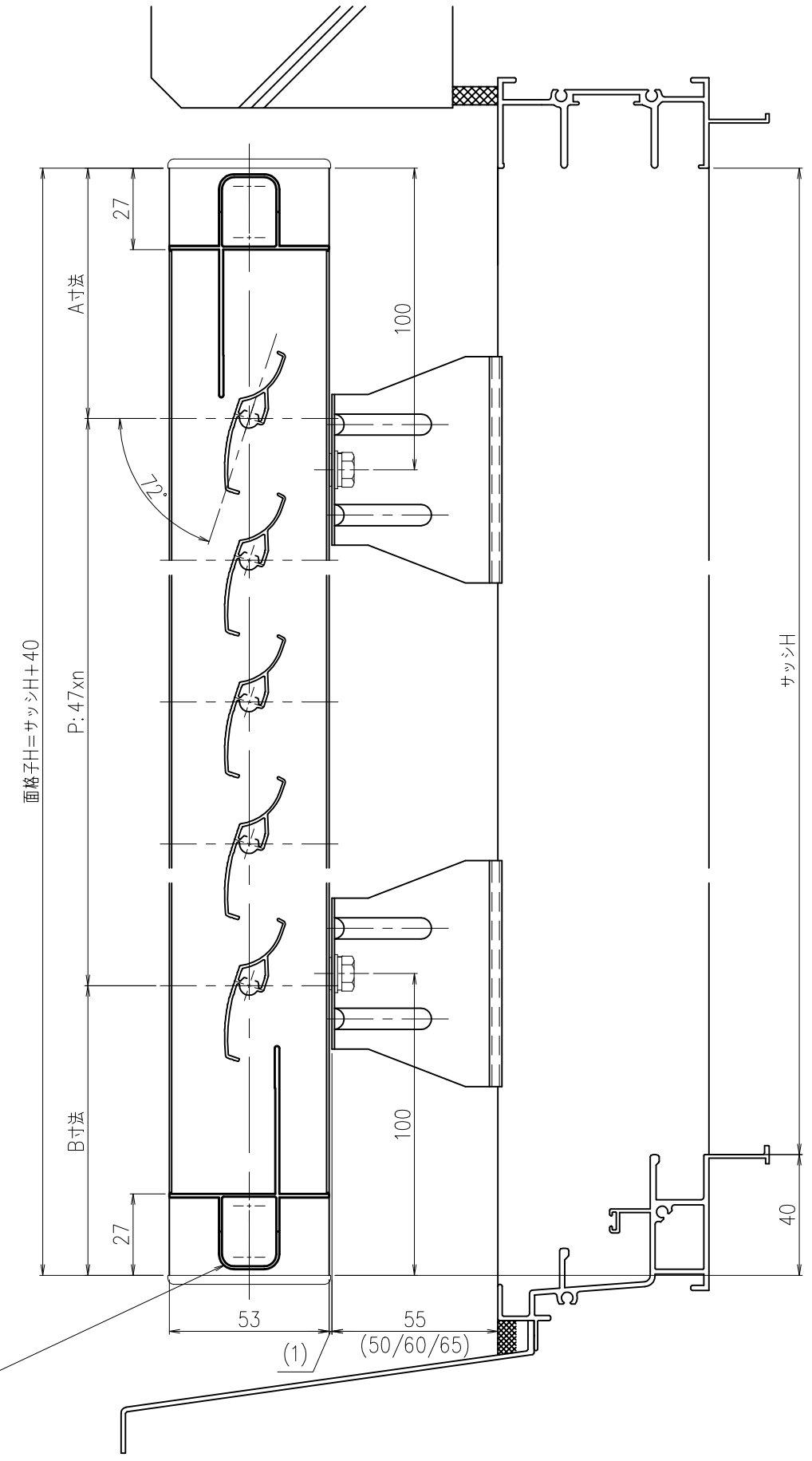
御設計 ***** 殿
御施工 ***** 殿

工事名 *****

図名 ELK1P
パンチアンカー納まり

年月日	検	作	尺	1/2	図
20**-**-**	**	**	度	1/20	**

外部



外部

製作範囲 (Production range)

W寸法: 1301 ≤ 製品W ≤ 2000
H寸法: 500 ≤ 製品H ≤ 2000

注記 (Notes)

中央ビス位置 1501 ≤ 製品Hの時加工 (Central screw position processing when product H ≥ 1501)

松本金属株式会社 (Matsumoto Metal Co., Ltd.)

御設計 ***** 殿
御施工 ***** 殿

工事名 *****

図名 ELK2P
パンチアンカー納まり

年月日 20**-**-** 検図 ** 作図 ** 尺度 1/2 1/20 図番 **