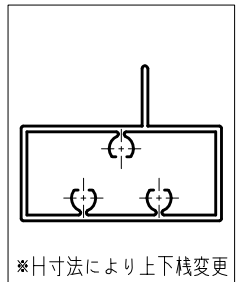
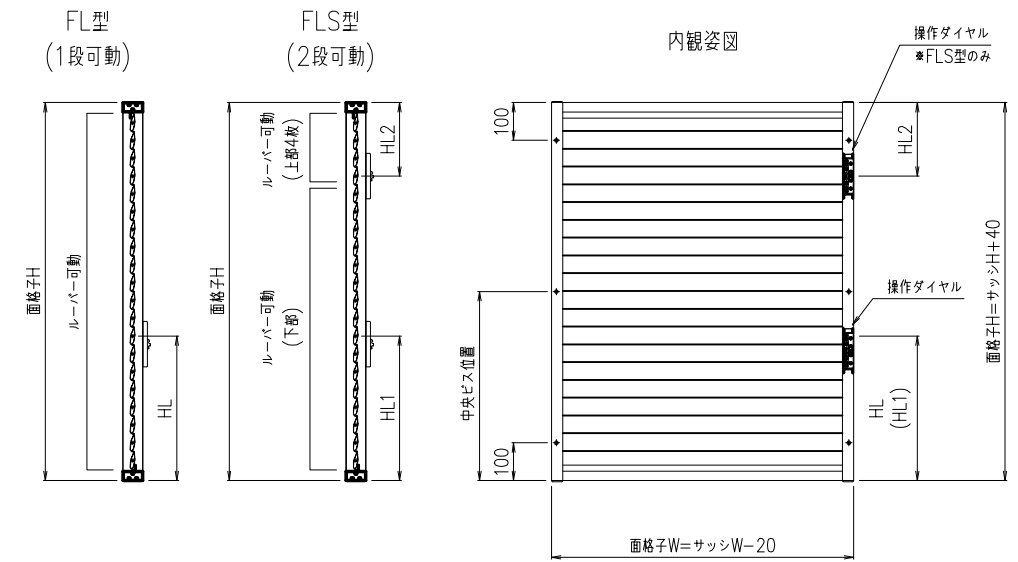


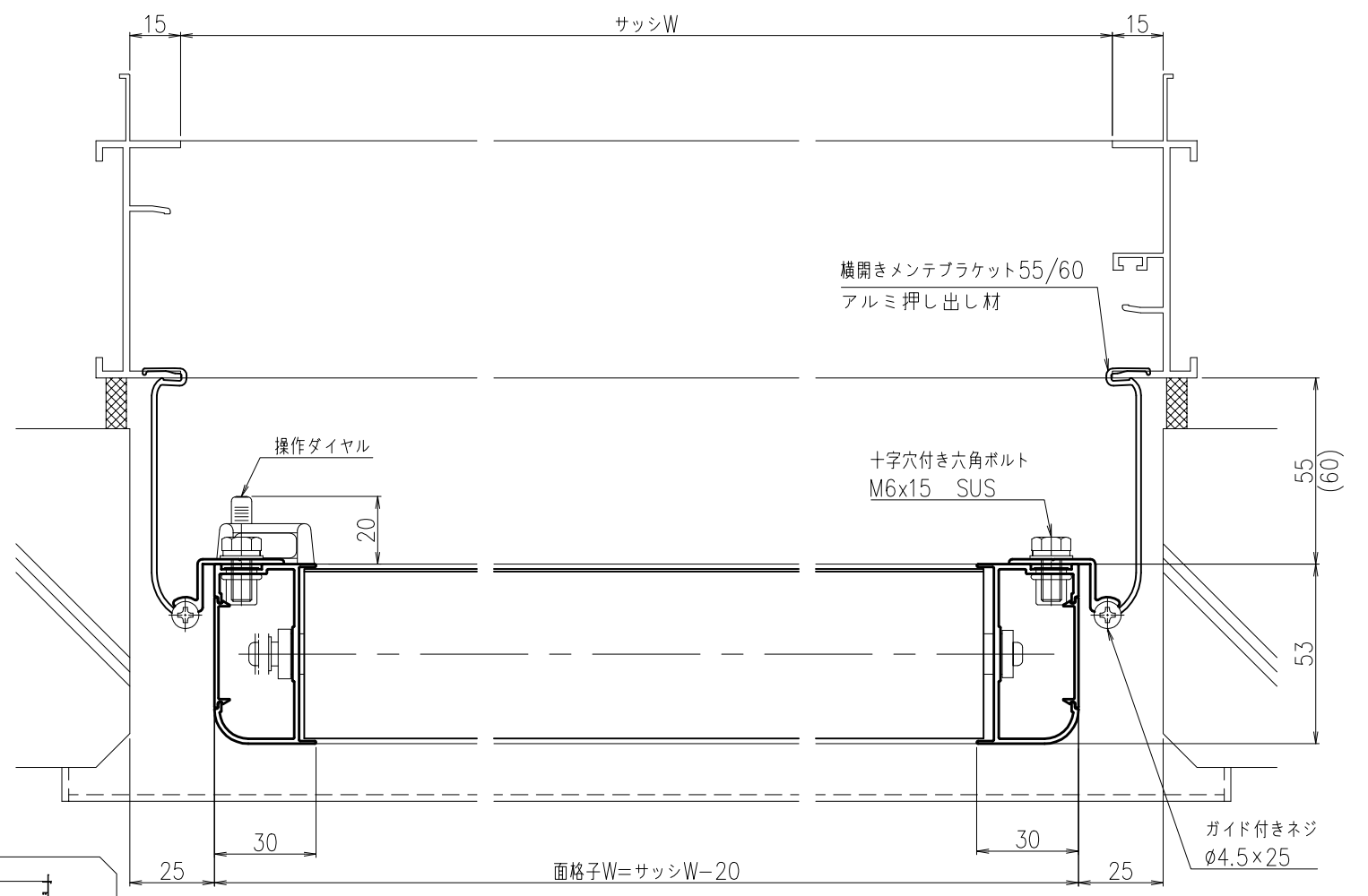
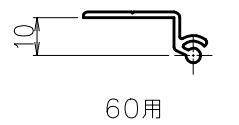
外部



*H寸法により上下様変更



- 操作ダイヤル取付位置
指示なき場合内観右に取付
- 操作ダイヤル取付高さ(HL)標準寸法
FL
・HL 面格子H ≤ 649 : 約250mm
650 ≤ 面格子H : 約400mm
FLS
・HL1 面格子H ≤ 769 : 約250mm
770 ≤ 面格子H : 約400mm
・HL2 : 約200mm



外部

製作範囲
W寸法 : 400 ≤ 製品W ≤ 1200
H寸法 : (FL) 500 ≤ 製品H ≤ 2000
(FLS) 700 ≤ 製品H ≤ 2000

注記)
中央ビス位置 (FL) 1501 ≤ 製品Hの時加工
(FLS) 1001 ≤ 製品Hの時加工

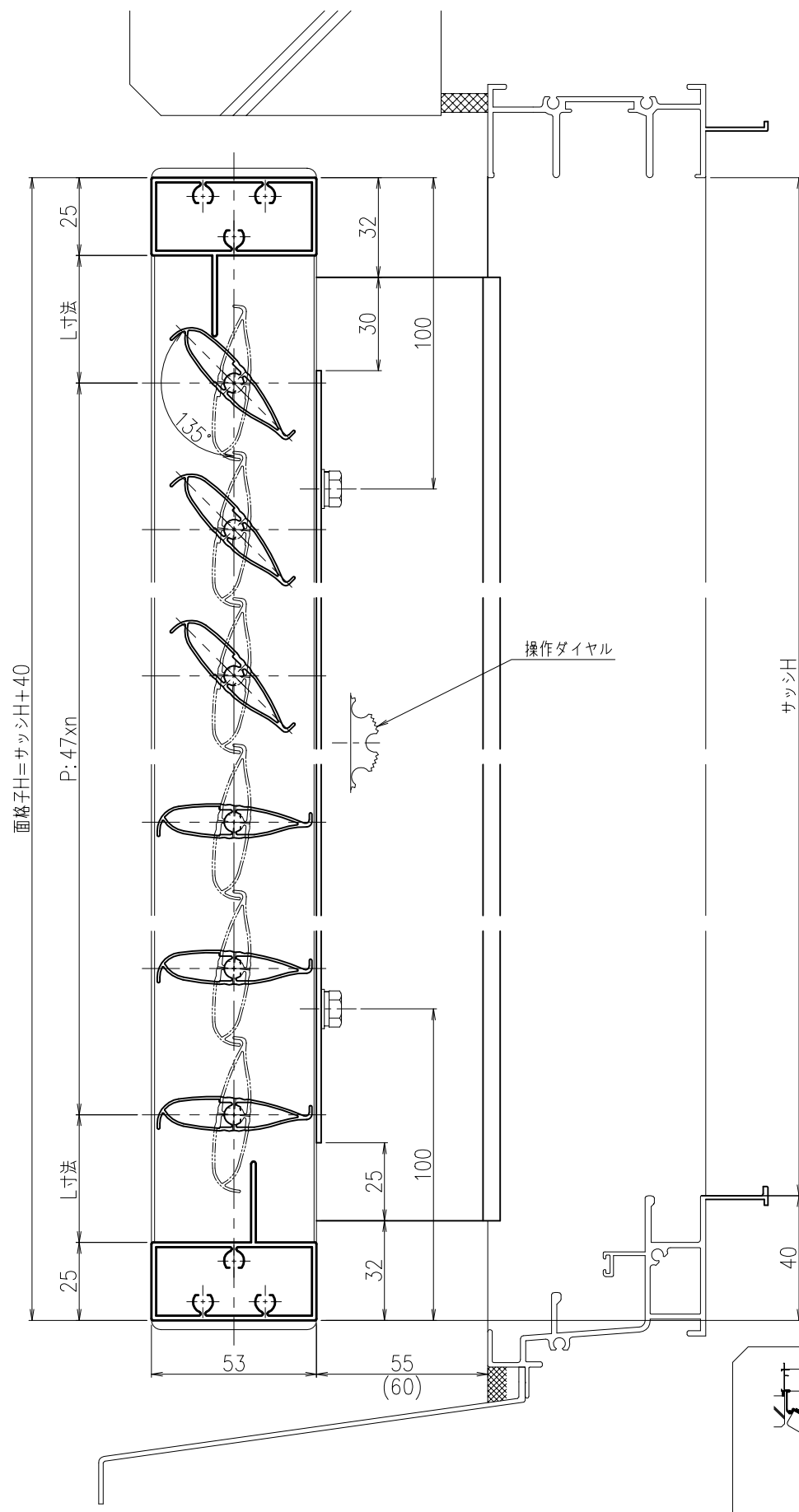
松本金属株式会社

御設計 ***** 殿
御施工 ***** 殿

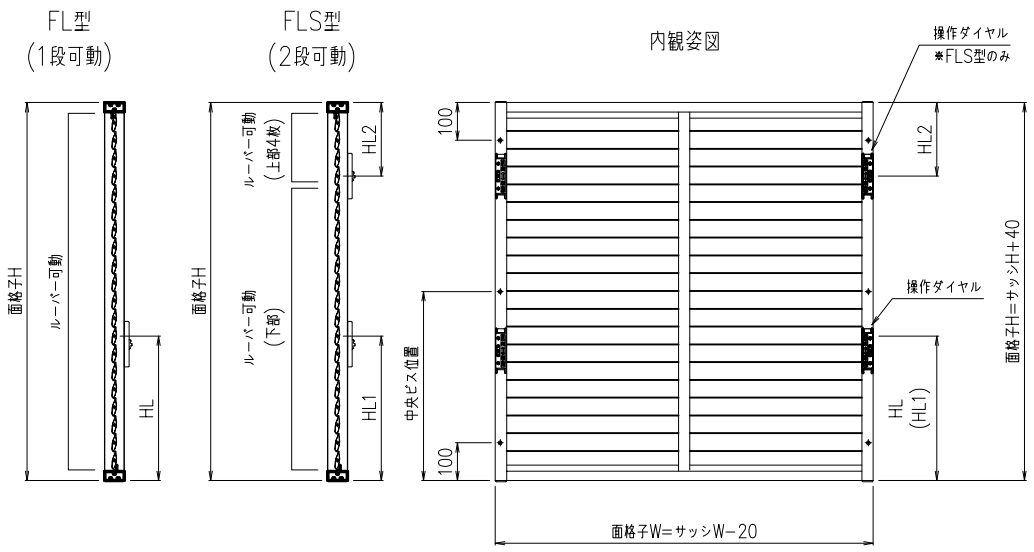
工事名 ***** 殿

図名 FL(S)1P
横開きメンテブラケット納まり

年月日 20**-**-** 検図 ** 作図 ** 尺度 1/2 1/20 図番 **

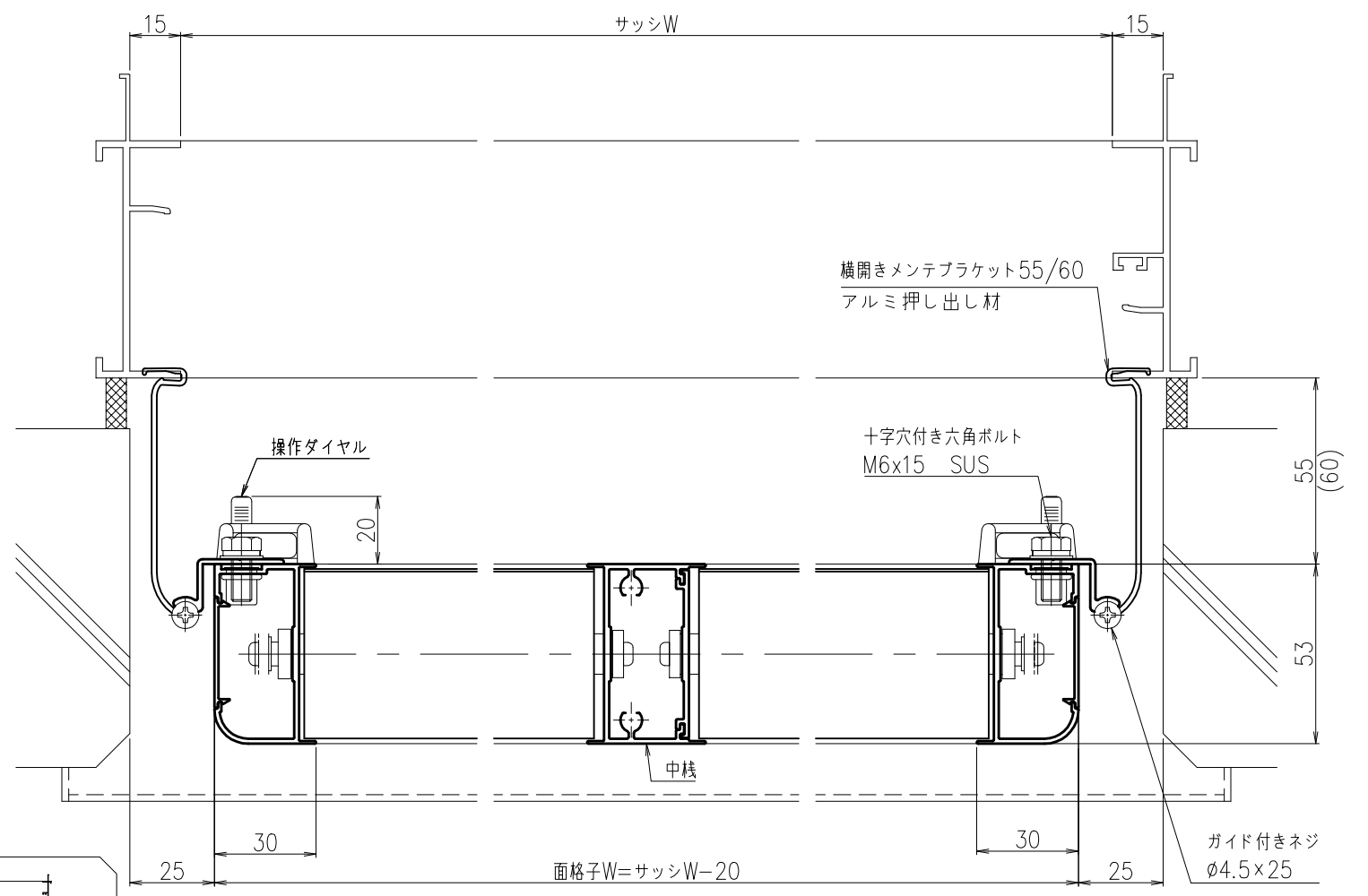
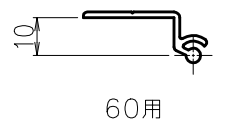


外部

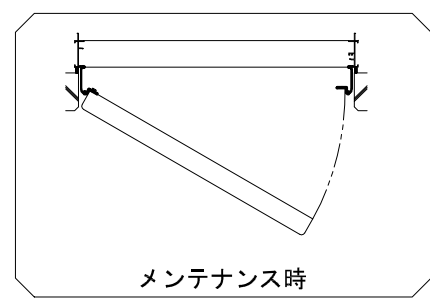
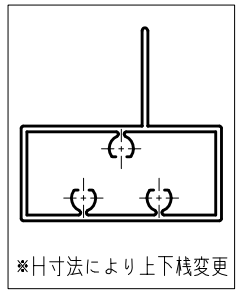


操作ダイヤル取付高さ(HL)標準寸法

| | | |
|-----|------------|--------|
| FL | 面格子H ≤ 649 | 約250mm |
| HL | 650 ≤ 面格子H | 約400mm |
| FLS | 面格子H ≤ 769 | 約250mm |
| HL1 | 770 ≤ 面格子H | 約400mm |
| HL2 | | 約200mm |



外部



製作範囲
 W寸法：1201 ≤ 製品W ≤ 2000
 H寸法：(FL) 500 ≤ 製品H ≤ 2000
 (FLS) 700 ≤ 製品H ≤ 2000

注記)
 中央ビス位置 (FL) 1501 ≤ 製品Hの時加工
 (FLS) 1001 ≤ 製品Hの時加工

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-------|---|-----|-------|---|----------------|------------|---|----|---|----|---|------|---|----|
| 松本金属株式会社 | 御設計 | ***** | 殿 | 工事名 | ***** | 図 | FL(S)2P | 年月日 | 検 | ** | 作 | ** | 尺 | 1/2 | 図 | ** |
| | 御施工 | ***** | 殿 | | ***** | 名 | 横開きメンテブラケット納まり | 20**-**-** | 図 | ** | 図 | ** | 度 | 1/20 | 番 | ** |